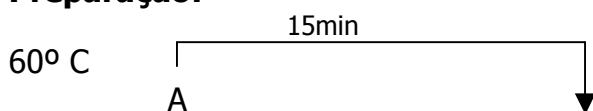


CoberDye

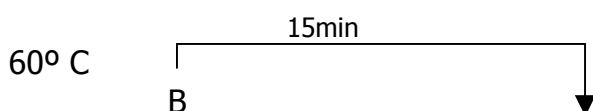
Procedimentos para o processo por esgotamento em máquinas de lavanderia de moda:

Preparação:



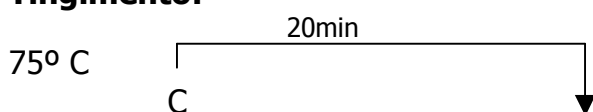
A. 2-4g/l Maxpon P RB=1:10

1 enxague 3min



B. 6% CoberPack (fixador) RB=1:10

Tingimento:



C. 1-8% Cober Color (corante líquido) RB=1:5 (*)

1 enxague 3min

Observações gerais:

O processo é tal qual está descrito: Nenhum auxiliar (como sal, barrilha, igualizante, etc) é usado. O corante Cober já possui base de amaciante e, portanto dispensa a fase de amaciamento.

As informações aqui contidas servem como referência e orientação de uso, e não eximem o cliente de realizar testes prévios para adequar o uso à seu substrato e suas condições de trabalho (planta, equipamentos, água, etc). A Pantex não se responsabiliza por resultados e riscos do uso dos produtos em processos que fogem ao seu controle. Garantimos a integridade constante dos produtos citados e damos suporte à sua aplicação.

Pantex Industria Química Ltda

Av. João Pessoa, 4974 - Damas

Fortaleza CE Cep: 60425-681 Tel/Fax: (85)3484-7090

Internet: [Http://www.pantex.com.br](http://www.pantex.com.br) E-mail: vendas@pantex.com.br

Atendimento ao cliente: sac@pantex.com.br



A fase inicial com Maxpon P, serve para preparar o tecido e aumentar sua afinidade aos processos e produtos posteriores. Caso o substrato ainda possua goma, esta deve ser retirada com Gomax AM (base de amilases).

O processo CoberDye foi concebido originalmente para se obter peças manchadas, efeito Mofo, Tie-dye e, por esgotamento, se obter aspecto bastante envelhecido. Para estes fins, deve ser tingido à relação de banho de 1:5 e a relação carga-máquina deve ser entre 30 até 50% de sua capacidade (ex: para uma máquina de capacidade nominal de 100Kg, trabalhe com uma carga entre 30 até 50Kg de roupa (seca)).

(*) Para resultados onde a peça deve estar envelhecida e tingida de forma homogênea e igualizada (sem estrias e sem manchas) a carga de roupa não deve ultrapassar os 35% (ex: 35Kg de roupa seca em uma máquina de 100Kg de carga nominal) e a relação de banho deve ser aumentada de 1:5 para 1:10.

É muito importante que as embalagens dos corantes sejam agitadas antes do uso e muito bem fechadas após o uso.

Julho 2006

As informações aqui contidas servem como referência e orientação de uso, e não eximem o cliente de realizar testes prévios para adequar o uso à seu substrato e suas condições de trabalho (planta, equipamentos, água, etc). A Pantex não se responsabiliza por resultados e riscos do uso dos produtos em processos que fogem ao seu controle. Garantimos a integridade constante dos produtos citados e damos suporte à sua aplicação.

Pantex Industria Química Ltda

Av. João Pessoa, 4974 - Damas

Fortaleza CE Cep: 60425-681 Tel/Fax: (85)3484-7090

Internet: [Http://www.pantex.com.br](http://www.pantex.com.br) E-mail: vendas@pantex.com.br

Atendimento ao cliente: sac@pantex.com.br