



# MS-PRINTER

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO (Pagina 1/2)

## Descrição:

MS-PRINTER é uma linha de tintas base água para impressão direta em tecidos de poliéster (PES) de grande solidez e durabilidade e que imprime cores vivas em tons que vão de pastéis, fluorescentes até cores intensas com toque zero.

## Características:

MS-PRINTER substitui com vantagens as aplicações de tranfers sublimáticos que utilizam papéis e prensas térmicas. Sua aplicação é feita diretamente no tecido através de matriz serigrafica. MS-PRINTER é uma tinta leve e de fácil aplicação mesmo em matrizes de grande formato, o que a torna ideal para imprimir bermudas de Surf-Wear e outras peças de tacetel. Possui boa resistência à secagem durante o processo de impressão e facilidade de secagem em estufas termicas. MS-PRINTER é oferecida em diversas cores prontas para uso e que também podem ser misturadas entre si.

## Dados Técnicos, Apresentação e Embalagens:

**Aspecto Físico:** Gel de cores diversas.

**Composição:** Dispersão de Resinas Acrílicas/Estireno, espessante acrilico, espessante natural, amaciante, dispersantes, tensoativos etoxilados, glicóis, bactericida ,antimigrantes e corantes.

**Solubilidade:** Solúvel em água.

**Estabilidade e armazenagem:** 6 meses em recipiente fechado e em ambiente ventilado com temperatura máxima de 30°C.

**Embalagem:** Baldes de 3,6. Barricas de 16, 35 e 180Kg.

## Sugestões de Aplicação:

MS-PRINTER tem a consistência ideal para ser aplicada através de matrizes serigráficas de forma manual ou com máquinas automáticas. MS-PRINTER é comercializado em cores e não suporta e não fixa pigmentos ou outros aditivos.

MS-PRINTER possui baixa cobertura. Prefira fundos claros (branco é ideal).



# MS-PRINTER

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO (Pagina 2/2)

## Pre-secagem e Secagem:

Pré-secagem é requerida principalmente se houver intervalo entre a aplicação e sua secagem final. Caso a aplicação se mantenha úmida, a tinta pode migrar para além de seu desenho original (para os lados e para a mesa). Toda a linha MS-PRINTER precisa ser seca à temperatura de 200°C em polimerizadeiras por tempo de 1:30 até 3 minutos. Testes de solidez à fricção (seco e úmido) e lavagem devem ser feitos após esta secagem. Durante o processo a cor da tinta pode parecer diferente do desejado, confira a cor apenas após secagem final.

**Limpeza da Matriz:** Para lavar a matriz serigráfica use água em solução com 2 a 4g/l de Maxpon SL e, ao final enxágüe apenas com água.

## Matriz:

Use matriz com tecido poliéster 80 até 100 fios.

## Impressões:

Aplique apenas uma impressão com duas passadas de rodo.

## Rodo Serigráfico:

Use rodo com perfil quadrado com dureza média ou macia (60 ou 70 shores).

## Manuseio e Segurança:

Procedimentos usuais para produtos químicos. Evite contato com a pele e olhos, caso isso ocorra, lave o local com água em abundancia.

### Aditivos compatíveis:

PROMIX SOFT 35 - Amaciante emulsão de silicone. Melhora o tato.

PROMIX ESP LÍQ - Espessante. Aumenta a viscosidade.

PROMIX FLUIDO A - Redutor de viscosidade e retardador de secagem.

### IMPORTANTE: Garantia e Responsabilidade técnica

As informações aqui contidas servem como referencia e orientação de uso, e não eximem o cliente de realizar testes prévios para adequar o uso à seu substrato e suas condições de trabalho (planta, equipamentos, água, etc). A Pantex não se responsabiliza por resultados e riscos do uso dos produtos em processos que fogem ao seu controle. A adição de corantes e aditivos além do indicado podem fazer com que o produto perca suas características tais como solidez à lavagem e à luz. A adição de água, solventes e/ou corantes e/ou aditivos que não estão indicados nesta folha técnica faz com que o cliente assuma a autoria da receita e toma para si toda a responsabilidade técnica do trabalho.

Garantimos a integridade constante dos produtos citados e damos suporte à sua aplicação.